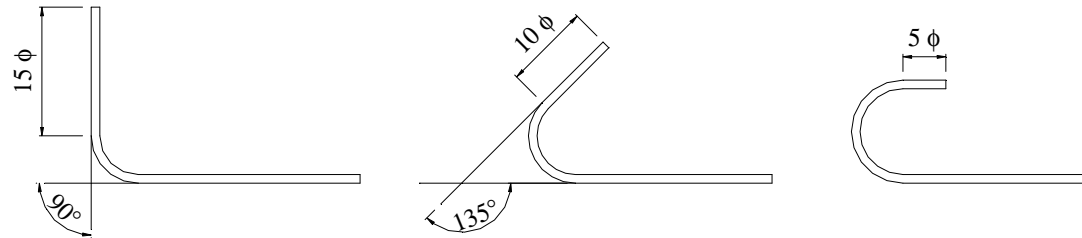


## DIAMETRES MINIMAUX DES MANDRINS DE FACONNAGE

Diamètres minimaux des mandrins de façonnage des armatures à haute adhérence													
Diamètre nominal de l'armature	5	6	7	8	9	10	12	14	16	20	25	32	40
Cadres, étriers, épingles ou assimilés y compris leurs ancrages d'extrémités	20	25	30	30	40	40	50	70	100	150	200	sans objet	
Ancrages	50	70	70	70	100	100	100	150	150	200	250	300	400
Coudes	sans objet	100	100	100	150	150	200	200	250	300	400	500	500

Diamètres minimaux des mandrins de façonnage des ronds lisses Fe235										
Diamètre nominal de l'armature	6	8	10	12	14	16	20	25	32	40
Cadres, étriers, épingles ou assimilés y compris leurs ancrages d'extrémités	20	30	30	40	50	50	70	100	sans objet	
Ancrages et coudes	30	40	50	70	70	100	100	150	200	200

### ANCRAGES NORMALISES



### TOLERANCES DE FACONNAGE

Sur les longueurs droites d'extrémités d'ancrage par courbure :  $\begin{matrix} +30 \\ 0 \end{matrix}$  mm quelle que soit la cote

Sur les longueurs d'encombrement, L des armatures transversales:   
 pour  $L < 150\text{mm}$  :  $\begin{matrix} 0 \\ -10 \end{matrix}$  mm quelle que soit la cote   
 pour  $L \geq 150\text{mm}$  :  $\begin{matrix} 0 \\ -20 \end{matrix}$  mm quelle que soit la cote

Sur les longueurs d'encombrement, L des armatures longitudinales:  $\begin{matrix} 0 \\ -30 \end{matrix}$  mm quelle que soit la cote

Sur les angles,  $\alpha$  :   
 pour  $\alpha = 90^\circ$   $\alpha \begin{matrix} +10 \\ 0 \end{matrix}^\circ$    
 pour  $\alpha \neq 90^\circ$   $\alpha \begin{matrix} +10 \\ -10 \end{matrix}^\circ$

### TOLERANCES D'ASSEMBLAGE

$H < 150\text{mm}$  :  $H \begin{matrix} 0 \\ -10 \end{matrix}$  mm   
 $H \geq 150\text{mm}$  :  $H \begin{matrix} 0 \\ -20 \end{matrix}$  mm

